

FICHA TÉCNICA

ECOSTEP PRO. PLANTA DE REUTILIZACIÓN DE AGUAS GRISES.

Descripción

El conjunto ECOSTEP está diseñado para tratar y reutilizar las aguas grises domesticas provenientes de duchas y bañeras en la descarga de inodoros, riego de jardines.

El sistema de reutilización de aguas grises, es un reclamo medioambiental muy importante. Consigue un ahorro en consumo de agua potable de hasta el 80%, dependiendo de la tipología de la instalación.

Estas aguas nunca deben usarse para consumo humano.

El equipo Ecostep se instala en interior de edificios protegido de la intemperie, y los depósitos pueden ser instalados tanto enterrados como en superficie, interior o exterior de edificios (cumpliendo las exigencias de instalación para cada caso). Estos almacenan por un lado las aguas grises brutas y por otro lado las aguas ya tratadas listas para su uso. Posteriormente son conducidas hacia las cisternas de WC, al riego y/o lavado de vehículos mediante grupo de presión específico (no se incluye).

Proceso y funcionamiento

- El agua tras pasar por un prefiltro de sólidos gruesos es acumulada en un depósito (o varios interconectados)
- La planta regeneradora envía el agua bruta al filtro previa adición de reactivos.
- El agua desinfectada y filtrada, se colorea (opcional) y se acumula en un depósito de aguas tratadas del que se abastece un grupo de presión para la distribución a la red.

Un cuadro de control programado de fábrica regula el proceso de filtración.

Dimensiones Bastidor Inox.

Longitud máxima: 1.750 mm
Anchura máxima: 725 mm
Altura máxima: 1.500 mm
Peso aprox.: 420 Kg

- No incluye los depósitos de reactivos en las dimensiones.

Esquema de Proceso:

Los equipos se suministran montados en un bastidor de acero inoxidable, incluyendo puntos de conexión de entrada, de salida y de vertido. Los depósitos de almacenamiento de aguas brutas y de aguas tratadas, así como el grupo de presión se dimensionan por separado.

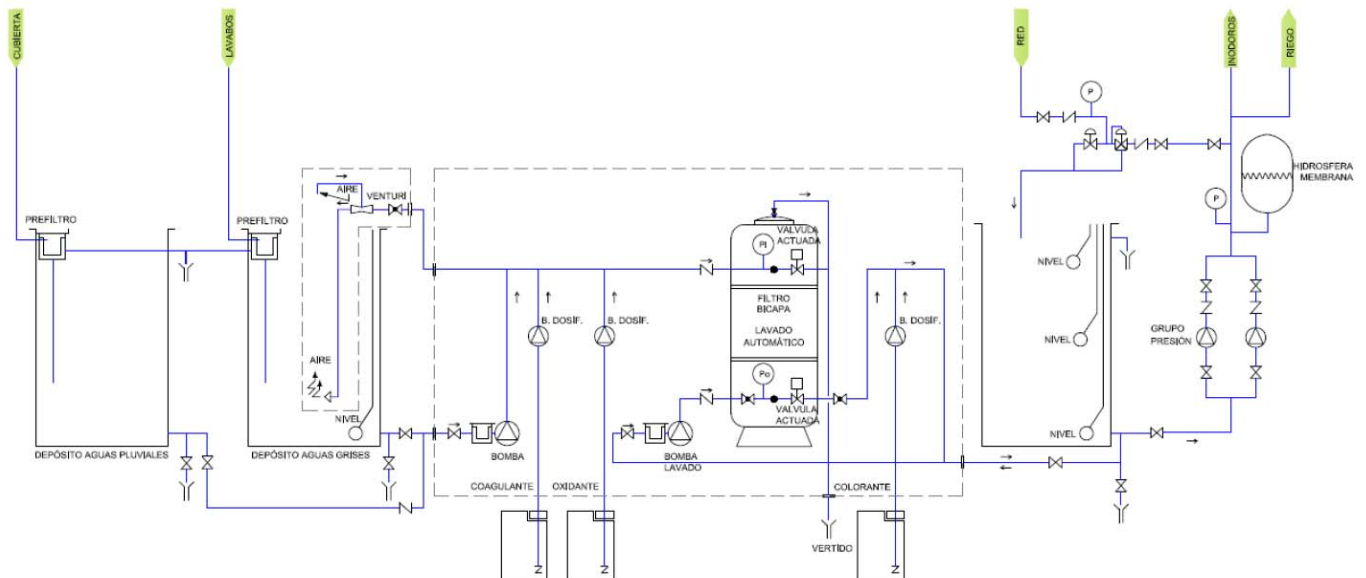


Fig. 1. Esquema de proceso.

Ventajas y mantenimiento

1. Ahorro importante del consumo de agua.
2. Rápida amortización del equipo. En equipos industriales (colectividades) puede ser inferior al año.
3. Compromiso con el medio ambiente.
4. Bajo consumo eléctrico:
 - o Consumo Total previsto: 0,57 kWh
5. El equipo puede disponer (opcional) de un dispositivo que abastece de agua de red a la vivienda en caso de falta de aporte de caudal de aguas grises.
6. Fácil mantenimiento. El lecho filtrante es autolimpiable.
7. El depósito de almacenamiento de aguas grises dispone de un sistema de rebose en caso de llenado excesivo.
8. El equipo se suministra con un armario eléctrico que incluye todo el sistema antes mencionado. Fácil instalación y discreto.
9. Parte del agua tratada se desvía a dispositivo de mezcla con aire al depósito de agua sin tratar para evitar olores indeseables (opcional).